

MS 1706 FR-Set

Für schiebende und ziehende Schnitte!

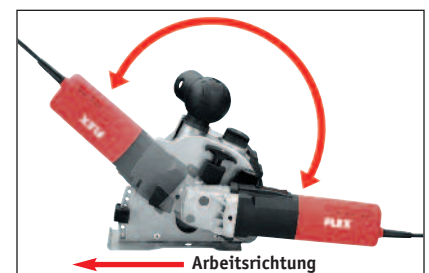


- Patentiertes Schwenksystem: Macht es möglich, sowohl ziehend für vertikale, als auch schiebend für horizontale Schnitte zu arbeiten.
- Fräst zwei Parallelschlitze bis zu 35 mm Tiefe und 30 mm Breite.
- Optimale Absaugung beim Eintauchen.
- Grundausstattung **Set-Version:**
2 Diamantjet VI-Speedcut Trennscheiben Ø 140 mm, 1 seitlicher Handgriff, 1 SDS-Clic Schnellspannmutter M 14, 5 Distanzscheiben, 2 Spannflansche, 1 Schlitzbrecher, 1 Adapter für Staubabsaugung, 3 Kabelhalter.

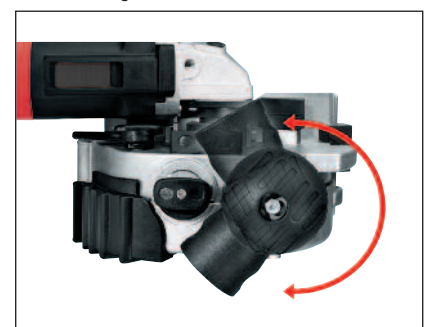
MS 1706 FR-SET	Best.Nr. 329.673
Schnitttiefe	0-35 mm
Nutbreite	10-30 mm
Scheibendurchmesser	140 mm
Leerlaufdrehzahl	7500/min
Leistungsaufnahme	1400 Watt
Leistungsabgabe	950 Watt
Werkzeugaufnahme	M 14
Gewicht	3,7 kg



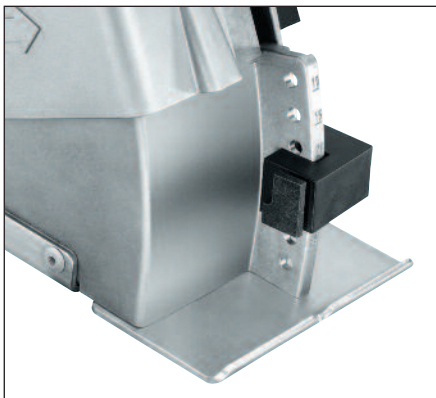
Problemloser Scheiben- und Abstandswechsel
Ohne zusätzliches Werkzeug kann die Schutzhaube geöffnet und die Schnellspannmutter gelöst werden. Somit lassen sich die Diamanttrennscheiben austauschen und die Distanzscheiben je nach gewünschter Nutbreite schnell umsetzen.



Der patentierte Dreh
Nur der FLEX-Mauerschlitzer macht es möglich, die Maschine für einen vertikalen ziehenden, als auch für einen schiebenden horizontalen Schnitt umzubauen. Entriegeln, umschwenken, einrasten lassen - fertig!



Drehbarer Absaugstutzen
Je nach Arbeitsrichtung kann der Schlauch des FLEX Industriestaubsaugers durch den drehbar gelagerten Stutzen so geleitet werden, dass er den Bediener nicht behindert.



Einfache Schnitttiefen-Verstellung

Wie tief der gefräste Schlitz sein soll, wird mit Hilfe der Skala, die in 5-mm-Schritten eingeteilt ist, an der Schutzhaube eingestellt.

Zubehör für MS 1706 FR-Set

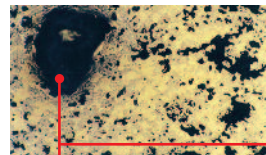
Diamantjet VI - Speedcut

Die Superschnelle!



Für Schnitte in Mauerwerk, Kalkstein, Beton und Gasbeton. Mittels geripptem Belag und **innovativer HDS-Technologie (High Density Sintered)** äusserst schnittfreudig bei minimalem Andruck. Das Werkstück wird sauber und glatt getrennt.

Abmessung in mm	VE	Bestellnummer
140 Ø	1	334.464



Die mikroskopische Aufnahme eines herkömmlichen Diamantbelages zeigt deutlich eine ungenügende Einbindung des Diamantkornes in die Bindung sowie Hohlräume im Bindungssystem. Dies führt zu vorzeitigem Kornausbruch und hohem Verschleiß.

Diamant



Mikroskopische Aufnahme der Diamantjet VI - Speedcut mit **HDS-Technologie**. Die Bindungsbestandteile sind sehr homogen und weisen eine hohe Dichte auf sowie eine exakte Einbindung des Diamantkornes. Dadurch wird der Diamant sehr lange gehalten und optimal ausgenutzt. Eine hohe Lebensdauer sowie eine gute Schnittigkeit sind gewährleistet.

Schärfstein für Diamantwerkzeuge



Abmessung in mm	VE	Bestellnummer
320 x 160 x 30	1	251.756

Unsere Empfehlung

Spezialsauger S 47 M

Für schädliche Stäube mit automatischen Flachfilter-Abreinigungssystem.

